

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

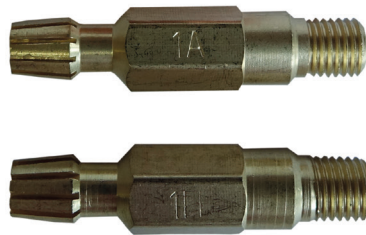
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

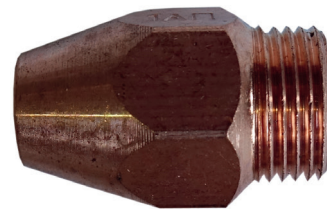
Единый адрес: [gce@nt-rt.ru](mailto:gec@nt-rt.ru) | <http://gce.nt-rt.ru>

МУНДШТУКИ К ИНЖЕКТОРНЫМ РЕЗАКАМ KRASS, GCE KRASS ТИПА P1A, P1П, P2A, P3П, RB

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
2117555	Мундштук внутренний № 1	Ацетилен	3-15
2117556	Мундштук внутренний № 2	Ацетилен	15-30
2117557	Мундштук внутренний № 3	Ацетилен	30-50
2117558	Мундштук внутренний № 4	Ацетилен	50-100
2117559	Мундштук внутренний № 5	Ацетилен	100-200
2117560	Мундштук внутренний № 1	Пропан	3-15
2117561	Мундштук внутренний № 2	Пропан	15-30
2117562	Мундштук внутренний № 3	Пропан	30-50
2117563	Мундштук внутренний № 4	Пропан	50-100
2117564	Мундштук внутренний № 5	Пропан	100-200
2117565	Мундштук внутренний № 6	Пропан	200-300
2117566	Мундштук наружный № 1	Ацетилен/ Пропан	3-100
2117567	Мундштук наружный № 2	Ацетилен/ Пропан	100-300



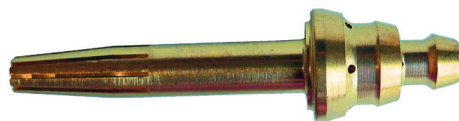
Арт. 2117555, 2117560



Арт. 2117566

МУНДШТУКИ К ТРЕХТРУБНЫМ РЕЗАКАМ KRASS ТИПА P2A, P3П

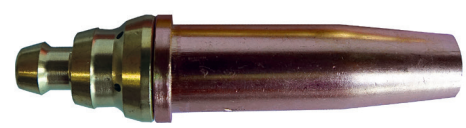
Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
2411000	Мундштук моноблок ANM № 0	Ацетилен	3-10
2411001	Мундштук моноблок ANM № 1	Ацетилен	10-25
2411002	Мундштук моноблок ANM № 2	Ацетилен	25-75
2411003	Мундштук моноблок ANM № 3	Ацетилен	75-125
2411004	Мундштук моноблок ANM № 4	Ацетилен	125-175
2411005	Мундштук моноблок ANM № 5	Ацетилен	175-225
2411006	Мундштук моноблок ANM № 6	Ацетилен	225-300
2421224	Мундштук составной PNM № 0	Пропан	3-10
2421218	Мундштук составной PNM № 1	Пропан	10-25
2421219	Мундштук составной PNM № 2	Пропан	25-75
2421220	Мундштук составной PNM № 3	Пропан	75-125
2421221	Мундштук составной PNM № 4	Пропан	125-175
2421222	Мундштук составной PNM № 5	Пропан	175-225
2421223	Мундштук составной PNM № 6	Пропан	225-300



PNM



ANM



РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ GCE - P8 – ДРАГОН

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Угол наклона головки	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
0767579	P8 – Драгон	550	90°	Пропан	3-300	459 П
0767608	P8 – Драгон	550	90°	Пропан	3-300	459 П
0767578	P8 – Драгон	550	90°	Ацетилен	3-300	459 А
0767607	P8 - Драгон	550	90°	Ацетилен	3-300	459 А

* В комплект входит многоцелевой ключ сварщика, ключ сварщика для мундштуков, 7 внутренних и 2 наружных мундштука, обратные клапана встроенные в ниппеля BV -12 с гайками



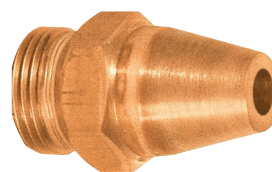
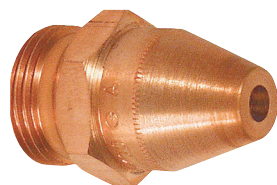
Арт. 0767578



Арт. 0767607

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - P8 – ДРАГОН

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
9383020P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	3-8
9383030P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	5-15
9430690	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	15-30
9383050P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	30-60
9383060P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	60-100
9383070P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	100-200
9383080P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	200-300
9378740CP	Мундштук наружный 459-A	Ацетилен	3-100
9378750CP	Мундштук наружный 459-A	Ацетилен	100-300
9383150P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	3-8
9383160P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	5-15
9430680	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	15-30
9383180P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	30-60
9430770	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	60-100
9383200P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	100-200
9383210P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	200-300
9378760CP	Мундштук наружный 459-П	Пропан	3-100
9378770CP	Мундштук наружный 459-П	Пропан	100-300



459-A



459-П

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ GCE - X 501

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Угол наклона головки	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
0767737	X 501	520	85°	Пропан	3-300	PUZ
0767736	X 501	520	85°	Ацетилен	3-300	АС

* В комплект входит многоцелевой ключ сварщика, ключ сварщика для мундштуков, обратные клапана встроенные в ниппеля BV -12» с гайками



Арт. 0767736



Арт. 0767737

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - X 501

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
14001010	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	3-10
14001011	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	10-25
14001012	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	25-40
14001013	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	40-60
14001014	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	60-100
14001015	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	100-200
14001016	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	200-300
14001020	Мундштук наружный АС	Ацетилен	3-100
14001021	Мундштук наружный АС	Ацетилен	100-300
14001350	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	3-10
14001351	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	10-25
14001352	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	25-40
14001353	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	40-60
14001354	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	60-100
14001355	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	100-200
14001356	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	200-300
14001147	Мундштук наружный PUZ	Пропан	3-100
14001148	Мундштук наружный PUZ	Пропан	100-300



АС



PUZ

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ GCE - X 501 HR

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Угол наклона головки	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
0767796	X 501 HR	520	90°	Пропан	2-300	NFF, NX
0767734	X 501 HR	800	75°	Пропан	2-300	NFF, NX

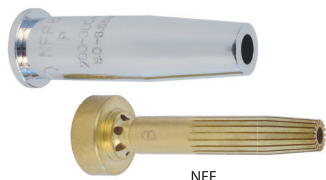
* В комплект входит многоцелевой ключ сварщика, обратные клапана встроенные в ниппеля BV -12», с гайками



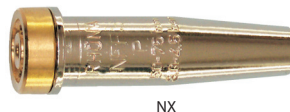
Арт. 0767734

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - X 501 HR

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
0769201	Мундштук NFF	Пропан	15-25
0769202	Мундштук NFF	Пропан	25-50
0769203	Мундштук NFF	Пропан	50-75
0769204	Мундштук NFF	Пропан	75-150
0769205	Мундштук NFF	Пропан	150-200
0769206	Мундштук NFF	Пропан	200-300
0769207	Мундштук NX	Пропан	2-5
0769208	Мундштук NX	Пропан	5-10
0769209	Мундштук NX	Пропан	10-15
0769210	Мундштук NX	Пропан	15-25
0769211	Мундштук NX	Пропан	25-50
0769212	Мундштук NX	Пропан	50-75
0769213	Мундштук NX	Пропан	75-150
0769214	Мундштук NX	Пропан	150-200
0769215	Мундштук NX	Пропан	200-300



NFF



NX

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ GCE - X 511

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Угол наклона головки	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
0767521	X 511	470	90°	Ацетилен/ Пропан	3-500	AGN, PNNME, HA317, HP337, FGA
0767691	X 511	855	90°	Ацетилен/ Пропан	3-500	AGN, PNNME, HA317, HP337, FGA
0767523	X 511	855	75°	Ацетилен/ Пропан	3-500	AGN, PNNME, HA317, HP337, FGA
0767524	X 511	1155	90°	Ацетилен/ Пропан	3-500	AGN, PNNME, HA317, HP337, FGA
0767525	X 511	1155	75°	Ацетилен/ Пропан	3-500	AGN, PNNME, HA317, HP337, FGA

* В комплект входит многоцелевой ключ сварщика, обратные клапана встроенные в ниппеля BV -12», с гайками



Арт. 0767521

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - X 511

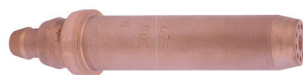
Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла мм
0768691	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	3-10
0768692	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	10-25
0768693	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	25-40
0768694	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	40-60
0768695	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	60-150
0768652	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	3-10
0768653	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	10-25
0768696	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	25-40
0768697	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	40-60
0768654	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	60-150
0768560	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	0-50
0768561	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	50-100
0768562	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	100-200
0768563	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	200-300
0768564	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	300-500
0768681	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	0-50
0768682	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	50-100
0768683	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	100-200
0768684	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	200-300
0768685	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	300-500
0768698	Мундштук FGA COOLEX	Ацетилен	A6-8 B3-9
0768661	Мундштук FGA COOLEX	Ацетилен	A8-11 B6-11
0768699	Мундштук FGA COOLEX	Ацетилен	A9-12 B9-12
0769054	Мундштук COOLEX для среза заклепочных головок	Ацетилен	



AGN COOLEX



PNME COOLEX



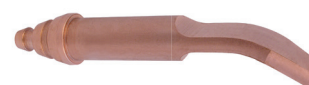
HA 317 COOLEX



HP 337 COOLEX



FGA COOLEX

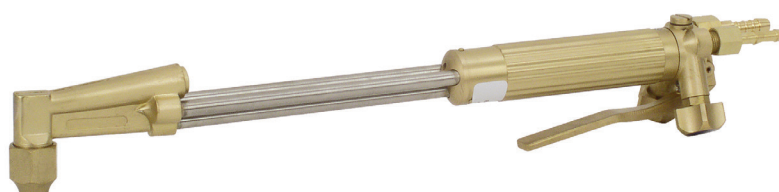


Арт. 0769054

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ GCE - X 650 (HARRA)

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Угол наклона головки	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
0767964	X 650 (HARRA)	480	90°	Пропан	2-300	NFF, NX
0767967	X 650 (HARRA)	650	75°	Пропан	2-300	NFF, NX
0767963	X 650 (HARRA)	1100	75°	Пропан	2-300	NFF, NX
0767965	X 650 (HARRA)	1100	90°	Пропан	2-300	NFF, NX
0767966	X 650 (HARRA)	480	90°	Ацетилен	2-300	АС, А (Harris)
0767909	X 650 (HARRA)	1100	90°	Ацетилен	2-300	АС,А (Harris)
0767751	X 650 (HARRA)	1100	180°	Пропан	2-300	NFF, NX

** В комплект входит многоцелевой ключ сварщика, обратные клапана встроенные в ниппеля BV -12, с гайками



МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - X 650 (HARRA)



NFF



АС



NX



А

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла мм
0769201	Мундштук NFF	Пропан	15-25
0769202	Мундштук NFF	Пропан	25-50
0769203	Мундштук NFF	Пропан	50-75
0769204	Мундштук NFF	Пропан	75-150
0769205	Мундштук NFF	Пропан	150-200
0769206	Мундштук NFF	Пропан	200-300
0769207	Мундштук NX	Пропан	2-5
0769208	Мундштук NX	Пропан	5-10
0769209	Мундштук NX	Пропан	10-15
0769210	Мундштук NX	Пропан	15-25
0769211	Мундштук NX	Пропан	25-50
0769212	Мундштук NX	Пропан	50-75
0769213	Мундштук NX	Пропан	75-150
0769214	Мундштук NX	Пропан	150-200
0769215	Мундштук NX	Пропан	200-300
0769250	Мундштук АС	Ацетилен	5-10
0769251	Мундштук АС	Ацетилен	10-15
0769252	Мундштук АС	Ацетилен	15-25
0769253	Мундштук АС	Ацетилен	25-50
0769254	Мундштук АС	Ацетилен	50-100
0769255	Мундштук АС	Ацетилен	100-175
0769256	Мундштук АС	Ацетилен	175-250
0769257	Мундштук АС	Ацетилен	250-300
0769446	Мундштук АС	Ацетилен	5-10
0769447	Мундштук А	Ацетилен	10-15
0769448	Мундштук А	Ацетилен	15-25
0769449	Мундштук А	Ацетилен	25-50
0769450	Мундштук А	Ацетилен	50-100
0769451	Мундштук А	Ацетилен	100-175
0769452	Мундштук А	Ацетилен	175-250
0769453	Мундштук А	Ацетилен	250-300

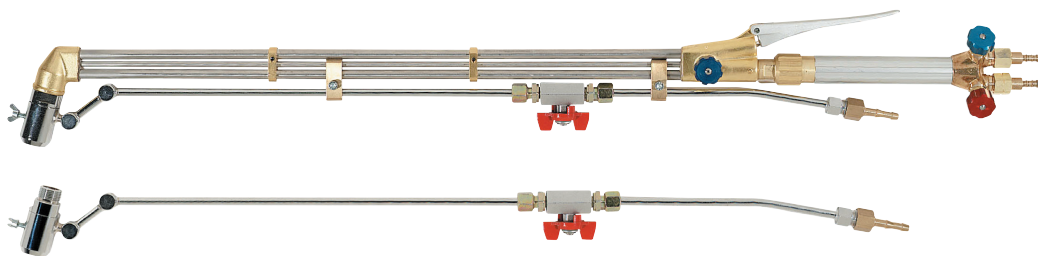
НАКОНЕЧНИКИ СОМБИ 2/СОМБИ 7 ЕСО - ЦЕЛЬНОТЯНУТЫЕ

Арт.№	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Расход газа, л/ч	№. наконечника
9389800	Ацетилен	0,2-0,5	40	0А
9389810	Ацетилен	0,5-1,0	80	1А
9389820	Ацетилен	1,0-2,0	160	2А
9389920	Ацетилен	1,5-3,5	230	Е2А
9389830	Ацетилен	2,0-4,0	315	3А
9389930	Ацетилен	3,5-5,0	400	Е3А
9389840	Ацетилен	4,0-6,0	500	4А
9389940	Ацетилен	5,0-7,0	650	Е4А
9389850	Ацетилен	6,0-9,0	800	5А
9389860	Ацетилен	8,0-12,0	1000	Е5А
9389870	Ацетилен	9,0-14,0	1250	6А



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОРОШКОВОЙ РЕЗКИ

Арт.№	Наименование	Длина, мм
В763950	СОМБИ 2 - рукоятка круглая + BV 12	250
219100248	Режущая насадка 750 с рычагом	655
14030002	Адаптер для порошковой резки	815



МУНДШТУКИ ДЛЯ ПОРОШКОВОЙ РЕЗКИ

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
14001276	Мундштук для порошковой резки	Пропан	3-50
14001277	Мундштук для порошковой резки	Пропан	50-100
14001278	Мундштук для порошковой резки	Пропан	100-200
14001279	Мундштук для порошковой резки	Пропан	200-300



МУНДШТУКИ ДЛЯ НАСАДКИ MIDGET

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
0768674	Мундштук MIDGET	Ацетилен	3-6
0768675	Мундштук MIDGET	Ацетилен	6-20
0768676	Мундштук MIDGET	Ацетилен	20-50



МУНДШТУКИ ДЛЯ НАСАДКИ X11

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
0768827	Мундштук HA 411	Ацетилен	3-8
0768828	Мундштук HA 411	Ацетилен	8-20
0768829	Мундштук HA 411	Ацетилен	20-50
0769075	Мундштук HP 433	Пропан	1-3
0769076	Мундштук HP 433	Пропан	3-8
0769077	Мундштук HP 433	Пропан	8-20
0769078	Мундштук HP 433	Пропан	20-50

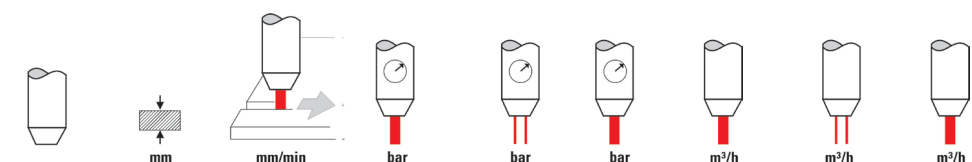


HA 411



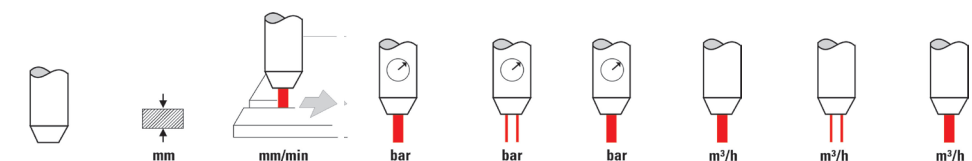
HP 433

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ АС - АЦЕТИЛЕН



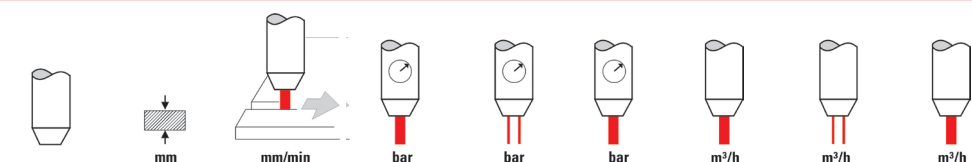
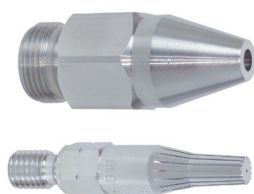
Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001010	3 – 10	600 – 730	2,0 – 3,0	2	0,5	1,3 – 1,7	0,4	0,3
14001011	10 – 25	410 – 620	4,5 – 5,0	2,5	0,5	2,3 – 2,8	0,5	0,35
14001012	25 – 40	340 – 410	4,0 – 5,0	2,5	0,5	2,3 – 2,8	0,5	0,35
14001013	40 – 60	310 – 340	4,0 – 5,0	2,5	0,5	4,1 – 5,1	0,5	0,35
14001014	60 – 100	250 – 320	5,0 – 6,0	3	0,5	8,1 – 9,5	0,5	0,4
14001015	100 – 200	210 – 270	6,5 – 7,5	3,5	0,5	12,0 – 13,0	0,6	0,5
14001016	200 – 300	110 – 150	6,5 – 7,5	6,5–7,5	0,5	28,5 – 32,5	1,1	0,8
14001020	3 - 150	Наружный						
14001021	150 - 300	Наружный						

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ А - SD - АЦЕТИЛЕН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001217	3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	0,5	0,4 – 0,5	0,4	0,3
14001218	6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	2,5	0,5	1,2 – 1,5	0,5	0,35
14001219	10 – 25	500 – 650	6,5 – 7,5	2,5	0,5	3,2 – 3,7	0,5	0,35
14001220	25 – 40	420 – 500	6,5 – 8,5	2,5	0,5	4,6 – 5,5	0,5	0,35
14001221	40 – 60	360 – 420	6,5 – 8,5	2,5	0,5	5,6 – 7,1	0,5	0,35
14001222	60 – 100	270 – 360	6,5 – 8,5	2,5	0,6	9,1 – 11,0	0,5	0,35
14001223	100 – 150	210 – 270	6,5 – 7,0	3,5	0,6	12,1 – 12,9	0,6	0,5
14001224	150 – 230	130 – 210	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	19,4 – 22,0	1,1	0,85
14001225	230 – 300	110 – 140	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	28,5 – 32,5	1,1	0,85
14001226	3 – 150	Наружный						
14001238	150 – 300	Наружный						

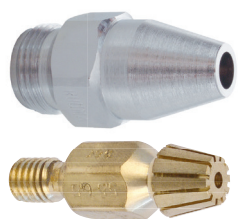
МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ А - HD 10 - АЦЕТИЛЕН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001519	3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,5	0,5	0,4 – 0,5	0,4	0,35
14001520	6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	3	0,5	1,0 – 1,2	0,5	0,4
14001521	10 – 25	530 – 725	9,0 – 12,0	3	0,5	2,7 – 3,6	0,5	0,4
14001522	25 – 50	420 – 530	8,5 – 11,5	3	0,5	3,6 – 4,6	0,5	0,4
14001523	50 – 80	330 – 420	9,0 – 12,0	3	0,5	6,7 – 8,6	0,5	0,4
14001524	80 – 100	280 – 300	9,5 – 11,5	3	0,6	8,9 – 10,1	0,5	0,4
14001525	100 – 150	210 – 280	6,5 – 7,0	4	0,6	12,1 – 12,9	0,6	0,5
14001224	150 – 230	140 – 210	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	19,4 – 22,0	1,1	0,85
14001225	230 – 300	110 – 150	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	28,5 – 32,5	1,1	0,85
14001526	3 – 150	Наружный						
14001238	150 – 300	Наружный						

* высокая скорость реза

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ PUZ - ПРОПАН



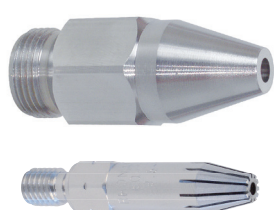
Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001350	3 – 10	550 – 600	2,0 – 3,0	2	0,2	1,3 – 1,7	1,3	0,33
14001351	10 – 25	400 – 560	4,5 – 5,0	2,5	0,2	2,8 – 3,4	1,5	0,38
14001352	25 – 40	340 – 400	4,0 – 5,0	2,5	0,2	2,8 – 3,4	1,5	0,3
14001353	40 – 60	310 – 340	4,5 – 5,5	2,5	0,2	4,6 – 5,6	1,5	0,38
14001354	60 – 100	260 – 310	5,0 – 6,0	2,5	0,2	8,1 – 9,5	1,5	0,38
14001355	100 – 200	180 – 260	5,5 – 6,5	3,0 – 5,0	0,3	12,6 – 14,4	1,7 – 2,5	0,50 – 0,70
14001356	200 – 300	110 – 180	6,5 – 8,5	5,0 – 7,0	0,3	12,6 – 14,4	2,5 – 3,3	0,70 – 0,90
14001147	3 – 100	Наружный						
14001148	100 – 300	Наружный						

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ - PSD - ПРОПАН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001227	3 – 6	750 – 740	2,0 – 5,0	1,5	0,2	0,5 – 1,0	1	0,25
14001228	7 – 15	560 – 670	5,0 – 7,0	2	0,2	1,6 – 2,0	1,3	0,32
14001229	15 – 25	460 – 560	6,0 – 7,0	2	0,2	2,5 – 3,1	1,3	0,32
14001230	25 – 40	400 – 460	6,0 – 7,5	2	0,2	3,8 – 4,5	1,3	0,32
14001231	40 – 60	340 – 400	5,5 – 7,5	2	0,2	4,2 – 5,6	1,3	0,32
14001232	60 – 100	270 – 340	6,0 – 8,5	2	0,2	7,6 – 10,6	1,3	0,32
14001233	100 – 200	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	мин 0,6	13,3 – 16,5	2,4	0,60
14001234	200 – 250	130 – 180	6,5 – 8,5	4,5	0,3	18,0 – 22,0	2,4	0,6
14001235	250 – 300	110 – 130	6,5 – 8,5	5	0,3	23,0 – 30,0	2,5	0,62
14001236	3 – 100	Наружный						
14001237	100 – 300	Наружный						

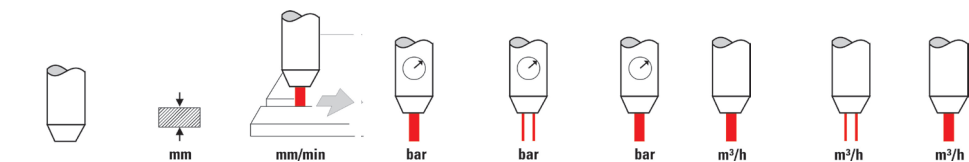
МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ - P-HD 10 - ПРОПАН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001511	3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	0,2	0,4 – 0,5	1	0,25
14001512	6 – 10	690 – 750	4,0 – 5,0	2,5	0,2	1,0 – 1,2	1,3	0,33
14001513	10 – 25	500 – 690	9,0 – 12,0	2,5	0,2	2,7 – 3,6	1,3	0,38
14001514	25 – 50	390 – 500	8,5 – 11,0	2,5	0,2	3,6 – 4,6	1,3	0,38
14001515	50 – 80	320 – 390	9,0 – 12,0	2,5	0,2	6,7 – 8,6	1,3	0,38
14001516	80 – 100	280 – 320	9,5 – 11,0	2,5	0,2	8,9 – 10,1	1,3	0,38
14001233	100-200	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	0,3	13,3 – 16,5	2,4	0,32
14001234	150 – 250	130 – 180	6,5 – 8,5	4,5	0,3	18,0 – 22,0	2,4	0,6
14001235	250 – 300	110 – 130	6,5 – 8,5	5	0,3	23,0 – 30,0	2,5	0,62
14001517	3 – 100	Наружный						
14001237	100 – 300	Наружный						

* высокая скорость реза

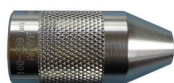
МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ RNS ПРОПАН, ПРИРОДНЫЙ ГАЗ



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания mm/min	Режущий кислород bar	Подогрев. кислород bar	Горючий газ bar	Режущий кислород m³/h	Подогрев. кислород m³/h	Горючий газ m³/h
0769711	2-5	610-510	3,0	0,6-1,0	0,15-0,7	0,5-0,7	1,000	0,400
0769712	4-6	580-510	3,5	0,7-1,0	0,15-0,7	0,9-1,3	1,000	0,400
0769713	6-9	560-450	5,0	0,7-2,5	0,4-0,7	1,6-2,3	1,100	0,400
0769714	9-12,5	510-460	5,0	0,7-2,5	0,4-0,7	2,3-2,7	1,100	0,400
0769715	12,5-20	460-330	6,5	0,7-2,5	0,4-0,7	2,8-3,4	1,100	0,400
0769716	20-35	410-350	7,0	0,9-2,5	0,4-0,7	3,6-4,0	1,100	0,400
0769717	35-60	360-330	7,0	0,9-2,5	0,4-0,7	4,7-5,8	1,100	0,400
0769718	60-75	300-230	7,0	0,9-2,5	0,4-0,7	6,5-7,1	1,100	0,400
0769719	75-125	300-150	7,0	0,9-2,5	0,4-0,7	7,5-9,3	1,100	0,400
0769720	125-150	180-125	7,0	0,9-2,8	0,4-0,7	10,6-11,6	1,100	0,400
0769721	150-175	180-150	7,0	0,9-2,8	0,4-0,7	13,0-14,2	1,100	0,400
0769722	175-200	180-150	7,0	0,9-2,8	0,4-0,7	15,0-16,0	1,100	0,400
0769723	200-225	150-100	6,5	2,8	0,4-0,7	16,0-17,5	1,400	0,500
0769724	225-250	125-100	6,5	2,8	0,4-0,7	17,5-19,0	1,400	0,500

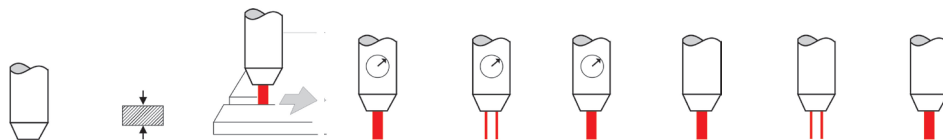
* При использовании специальной гайки

МУНДШТУК НАРУЖНЫЙ G-SF



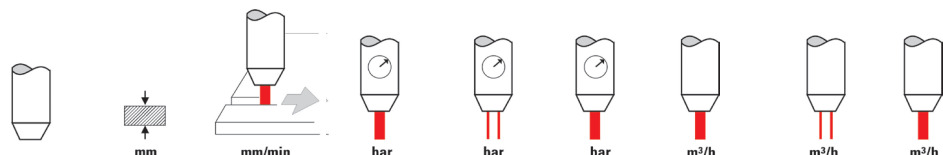
Арт. №	Тип мундштука	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
0769932	G-SF	Ацетилен/ Пропан	3 - 100
0769933	G-SF	Ацетилен/ Пропан	100 - 300

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ A-SF - АЦЕТИЛЕН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
0769923	3 - 5	875 - 765	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,30
0769924	6 - 10	765 - 720	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35
0769925	10 - 25	720 - 515	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35
0769926	25 - 40	515 - 430	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35
0769927	40 - 60	430 - 375	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35
0769928	60 - 100	375 - 275	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
0769929	100 - 150	275 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,50
0769930	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
0769931	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ P-SF – ПРОПАН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
0769913	3 - 6	795 - 730	2,0 - 5,0	1,5 - 2,0	0,2	0,5 - 1,0	1,0	0,25
0769914	7 - 15	690 - 575	5,0 - 7,0	2,0	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32
0769915	15 - 25	575 - 480	6,0 - 7,0	2,0	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32
0769916	25 - 40	480 - 420	6,0 - 7,5	2,0	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
0769917	40 - 60	415 - 355	5,5 - 7,5	2,0	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
0769918	60 - 100	350 - 275	6,0 - 8,5	2,0	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
0769919**	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
0769920	100 - 200	180 - 130	7,5 - 9,5	3,0	0,3	13,3 - 15,6	2,4	0,60
0769921	200 - 250	130 - 110	6,5 - 8,5	3,0	0,3	18,0 - 22,0	2,4	0,60
0769922	250 - 300	180 - 270	6,5 - 8,5	3,5	0,3	23,0 - 30,0	2,5	0,62

**Это специальный мундштук, предназначенный для эффективного прожига отверстий. Предназначен для использования в сочетании с мундштуками типа GSF для резки стали толщиной от 3 до 100 мм.

Мундштуки типа ASF и PSF, не требующие применения инструментов, являются мундштуками для машинной газокислородной резки на уровне качества № 1 в соответствии с евростандартом EN ISO 9013. Их параметры разработаны для мягкой стали с максимальным содержанием углерода 0,25%. Резка должна осуществляться кислородом с чистотой 99,5% или выше. Максимальная скорость резки может быть достигнута при вышеуказанных параметрах (замеренных на впускном отверстии резака) во время прямой резки с использованием качественного листового металла с чистой поверхностью. При этом должен использоваться качественный газорезущий автомат с надлежащей системой подачи газо-горючей смеси, оригинальным резаком FIT+ фирмы GCE и новыми неповрежденными оригинальными режущими и нагревающими мундштуками. Для мундштуков типа ASF требуется максимальное давление кислорода 8,5 бар, а для мундштуков типа PSF максимальное давление кислорода во впускном отверстии резака составляет 9,5 бар.

РЕЗАК ДЛЯ МАШИНОЙ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ X 541

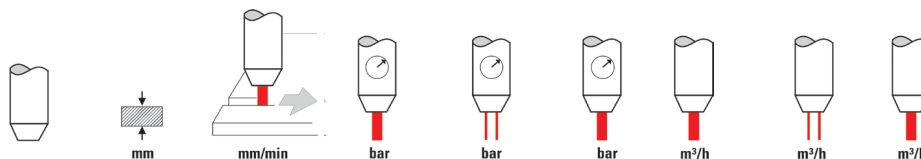
Мундштуки, А - MD, TRITEX, К 50 PUZ.



Арт. №	Тип резака	Ø Резака, мм	Длина, мм
203021310	X 541 32/150	32	150
203021298	X 541 32/220	32	220
203021299	X 541 32/320	32	320

МУНДШТУКИ - А-MD COOLEX -АЦЕТИЛЕН

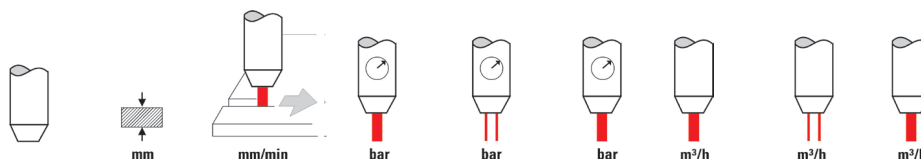
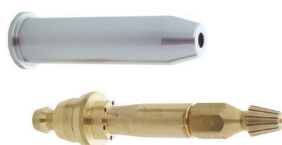
Для резака - X541, GCE proFIT AC.



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001450	3 - 5	750 - 800	2 - 3	1	0,3	0,4 - 0,55	1	0,5
14001451	6 - 10	700 - 750	4 - 5	1	0,3	1,2 - 1,4	1	0,5
14001452	10 - 25	500 - 650	6,5 - 7,5	1	0,3	3,2 - 3,7	1	0,5
14001453	25 - 40	420 - 500	6,5 - 8	1	0,3	4,6 - 5,5	1	0,5
14001454	40 - 60	360 - 420	6,5 - 8,5	1,5	0,3	5,6 - 7,1	1	0,7
14001455	60 - 100	270 - 360	6,5 - 8	1,5	0,3	9,1 - 11	1	0,7
14001456	100 - 150	210 - 270	6,5 - 7	1,5	0,4	12,2 - 12,9	1	0,7
14001457	150 - 230	130 - 210	6,5 - 7,5	2	0,4	19,4 - 22	2	1,4
14001458	230 - 300	110 - 140	6,5 - 7,5	2	0,6	28,5 - 32,5	2	1,4

МУНДШТУКИ К 50 PUZ 89 ПРОПАН

Для резака - X541, GCE proFIT AC машина.

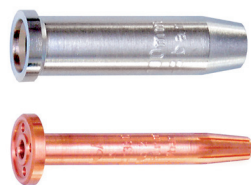


Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001749	3 - 10	550 - 660	2-3	2,5	0,3	1,3-1,7	1,4	0,36
14001750	10 - 25	400 - 560	3-4,5	3	0,3	1,7-2,6	1,6	0,41
14001751	25 - 40	340 - 400	4-5	3	0,3	2,8-3,4	1,6	0,41
14001753	40 - 60	300 - 340	4,5-5,5	3	0,3	4,6-5,6	1,6	0,41
14001755	60 - 100	260 - 310	5-6	3	0,3	8,1-9,5	1,6	0,41
14001761	100 - 200	180 - 260	5,5-6,5	3,5-5,5	0,4	12,6-14,4	1,8-2,6	0,49-0,7
14001762	200 - 300	110 - 180	6,5-8,5	5,5-7,5	0,4	23,1-29,1	2,6-3,4	0,7-0,92

* после выработки ресурса заменяется только внутренний мундштук PUZ

МУНДШТУКИ МА133

Использование с резаком: : FIT Mini A. Топливный газ: Ацетилен



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
202150330	3 - 8	650 - 900	3 - 5	1,5	0,2 - 0,8	1,25 - 1,85	0,55	0,5
202150331	8 - 15	600 - 800	5 - 6	1,5	0,2 - 0,8	2,15 - 2,6	0,55	0,5
202150332	15 - 30	460 - 680	6 - 7	1,5	0,2 - 0,8	3,6 - 4,15	0,55	0,5
202150333	30 - 50	360 - 575	6,5 - 7,5	1,5	0,2 - 0,8	5,2 - 5,85	0,55	0,5
202150334	50 - 70	340 - 475	7,5	2,3	0,2 - 0,8	7,8 - 8	0,715	0,65
202150335	70 - 100	250 - 365	7 - 8	2,3	0,2 - 0,8	11,1 - 12,3	0,715	0,65
202150336	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2,0 - 2,5	0,6	11,7 - 15,7	0,75 - 0,85	0,58 - 0,77

МУНДШТУКИ МР133

Использование с резаком: : FIT Mini PMYF. Топливный газ: Пропан



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
202150320	3 - 10	600 - 750	4 - 5	2	0,1 - 0,8	2	2	0
202150321	10 - 15	540 - 635	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	2	0
202150322	15 - 30	440 - 610	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,75	0,40 - 0,44
202150323	30 - 50	380 - 510	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	2	0
202150324	50 - 70	320 - 460	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2	1
202150325	70 - 100	280 - 400	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2	1
202150326	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2	1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93